

Prozesssichere Fräswerkzeuge für harte Werkstoffe

Höchstpräzise Fräser für den Werkzeug- und Formenbau

Фрезерные инструменты с широкими технологическими возможностями для твердых материалов

Сверхточные фрезерные инструменты для производства форм и штампов

FÜR HARTE WERKSTOFFE BIS
HRC 65
ДЛЯ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

MIT INNOVATIVER
BALINIT[®]
ALDURA
BESCHICHTUNG
VON OERLIKON BALZERS



Premium-Фрезерные инструменты ab Ø 0,2 мм для обработки и шлифобработки закаленных сталей до HRC 65

Для обработки закаленных инструментальных сталей до HRC 65 компания ZECHA разработала премиум-серии 581H (концевая фреза с сферическим торцом) и 583H (торцевая фреза) с диаметрами от 0,20 до 8,00 мм. Максимальная точность, исключительные скорости резания и длительный срок службы делают эти инструменты наиболее предпочтительными для фрезерования детализированных трехмерных контуров микрометрических размеров. С допуском концентричности 3 мкм, допуском диаметра 10 мкм и точностью ±5 мкм, эти инструменты обеспечивают технологически устойчивое

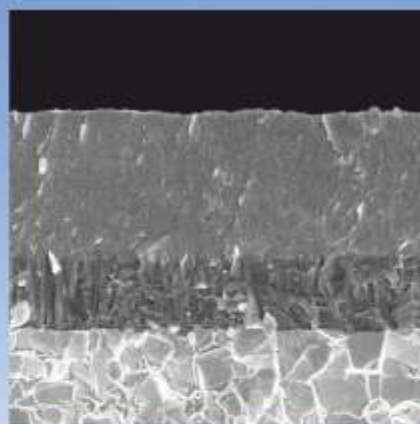
высокоскоростное фрезерование с диапазоном допуска 10 мкм. Новейшие твердые карбиды, полированные режущие кромки и специальные геометрические формы, специально разработанные для фрезерования закаленных сталей, составляют основу этих совершенных инструментов. Что касается покрытий, то компания ZECHA полагается на инновационное, высокоэффективное покрытие BALINIT® ALDURA® от компании «Oerlikon Balzers». Двухслойная структура этого покрытия, состоящая из нижнего слоя, выполненного из TiAlN, и функционального слоя на основе нанокристаллического AlCrN, придает ему отличное сцепление с поверхностью, высокую степень

прилипания, высокой вязкости и исключительной механической прочности. С точно подобранными процессами нанесения покрытий разработаны в точности для наших инструментов и поэтому соответствуют нашим жестким условиям в отношении точности и функциональности.

После каждой стадии производства все инструменты подвергаются полностью автоматическому компьютеризированному измерению с использованием ультрасовременного измерительного оборудования. Это позволяет нашей компании гарантировать, что все инструменты также соответствуют самым жестким требованиям.



Сверхточные концевые фрезы со сферическим торцом для высокоскоростного фрезерования твердых (до HRC 65) материалов



Покрытие BALINIT® ALDURA от компании «Balzers Oerlikon», с двухслойной структурой



Торидальные концевые фрезы для технологически устойчивого фрезерования с диапазоном допуска 10 мкм в крупносерийном производстве

Фрезерные инструменты премиум-класса, диаметром от 0,2 мм, для черновой и чистовой обработки закаленных сталей твердостью до HRC 65

Для механообработки закаленных инструментальных сталей твердостью до HRC 65 компания ZECHA разработала премиум-серии 581H (концевая фреза с сферическим торцом) и 583H (торцевая фреза) с диаметрами от 0,20 до 8,00 мм. Максимальная точность, исключительные скорости резания и длительный срок службы делают эти инструменты наиболее предпочтительными для фрезерования детализированных трехмерных контуров микрометрических размеров. С допуском концентричности 3 мкм, допуском диаметра 10 мкм и точностью ±5 мкм, эти инструменты обеспечивают технологически устойчивое

высокоскоростное фрезерование с диапазоном допуска 10 мкм. Новейшие твердые карбиды, полированные режущие кромки и специальные геометрические формы, специально разработанные для фрезерования закаленных сталей, составляют основу этих совершенных инструментов. Что касается покрытий, то компания ZECHA полагается на инновационное, высокоэффективное покрытие BALINIT® ALDURA® от компании «Oerlikon Balzers». Двухслойная структура этого покрытия, состоящая из нижнего слоя, выполненного из TiAlN, и функционального слоя на основе нанокристаллического AlCrN, придает ему отличное сцепление с поверхностью, высокую степень

непроницаемости и исключительную механическую прочность. Применяемые компанией «Oerlikon Balzers» процессы нанесения покрытий разработаны в точности для наших инструментов и поэтому соответствуют нашим жестким условиям в отношении точности и функциональности.

После каждой стадии производства все инструменты подвергаются полностью автоматическому компьютеризированному измерению с использованием ультрасовременного измерительного оборудования. Это позволяет нашей компании гарантировать, что все инструменты также соответствуют самым жестким требованиям.

117405, г. Москва, ул. Дорожная д. 60Б,
офис 117
Тел.: +7 (495) 645-25-17
Факс: +7 (495) 645-85-17
info@ayfer.ru www.ayfer.ru



Eine durchgängige Qualitätskontrolle mit modernen Messinstrumenten sichert die hohe Qualität und Konstanz unserer Produkte.

Интегрированный контроль качества с использованием самых современных измерительных инструментов обеспечивает высокое качество и единообразие наших продуктов.

Neueste Ultrafeinstkorn-Hartmetallsorte mit exzellenten Eigenschaften bezüglich Härte und Biegebruchfestigkeit.

Ультрамелкозернистый сорт карбида новейшего поколения с отличной твердостью и прочностью на изгиб.

Optimal geeignet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung. Erhältlich als Radius- und Torusfräser von \varnothing 0,20 bis 8,00 mm.

Инструмент отлично подходит для операций как черновой, так и чистовой обработки. Выпускается как концевая фреза со сферическим торцом и как тороидальная концевая фреза диаметрами от 0,20 до 8,00 мм.

Rundlauf toleranz: 3 μ m
Formgenauigkeit: 10 μ m
Durchmessertoleranz: 10 μ m
Prozesssicheres Fräsen innerh. 10 μ m

Допуск концентричности: 3 мкм
Точность формы: 10 мкм
Допуск диаметра: 10 мкм

Технологически устойчивое фрезерование: в пределах 10 мкм

Speziell für das HSC-Fräsen von harten Werkstoffen entwickelte Schneidengeometrie. Polierte Schneidkanten und Spanräume für reibungslose Spanabfuhr und geringen Verschleiß.

Геометрия, специально разработанная для высокоскоростного фрезерования твердых материалов. Для обеспечения гладкого съема стружки и снижения износа предусмотрены полированные режущие кромки и стружечные канавки.

Innovative BALINIT®ALDURA Beschichtung von Balzers Oerlikon: TiAlN-Basissschicht für ausgezeichnete Schichthaftung und hohe mechanische Belastbarkeit. Nanokristalline AlCrN-basierte Funktionsschicht für exzellente Warmhärte, Oxidationsbeständigkeit und thermische Isolationsfähigkeit.

Инновационное покрытие BALINIT®ALDURA от компании «Balzers Oerlikon»: Нижний слой покрытия из TiAlN обеспечивает отличное сцепление покрытия с поверхностью и придает ему высокую механическую прочность. Покрытие на основе нанокристаллического AlCrN обладает отличной твердостью в горячем состоянии, стойкостью к окислению и теплоизолирующими свойствами.



Wirk-Ø	/ Effective-Ø	5,993	
Ist-Ø	/ Actual-Ø	5,992	
Rundlauf	/ Roundness	0,001	

Мы ведем подробный учет всех производственных процессов, каждая деталь четко идентифицируется по номеру на торце и поэтому может быть точно воспроизведена даже спустя годы. 100% финальная проверка с использованием современных измерительных инструментов обеспечивает высокое качество и единообразие наших продуктов.

Будем рады оказать вам поддержку в оптимизации технологических процессов. Свяжитесь с нами!

Компания

«ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH»

Бенцштр. 2 D-75203 Кенигсбах-Штайн

Тел.: +49 (0) 72 32 / 30 22-0

Факс: +49 (0) 72 32 / 30 22-25

info@zecha.de · www.zecha.de

ООО «АЙФЕР» - официальный представитель в России и СНГ

117405, г. Москва, ул. Дорожная д. 60Б, офис 117

Тел.: +7 (495) 645-25-17

Факс: +7 (495) 645-85-17

info@ayfer.ru www.ayfer.ru



117405, г. Москва, ул. Дорожная д. 60Б, офис 117

Тел.: +7 (495) 645-25-17

Факс: +7 (495) 645-85-17

info@ayfer.ru www.ayfer.ru